



repliPLAST®

Die Alternative beim Gebäudemodellbau

Verarbeitungshinweis:

Topfzeit: 6-7 min

Entformbar bereits nach ca 20–35 min je nach Gußstärke

Verarbeitungshinweis:

100 gr : 20 ml Wasser

Pulver in das Wasser geben – nie umgekehrt, da sonst eine Klumpenbildung nicht ausgeschlossen ist. IdR. wird diese Menge nicht benötigt. Bitte so anrühren, das die fertige Gießmasse ohne Tropfenbildung sahnig (ähnlich einer leicht angeschlagenen Sahne) vom Löffel abfließt.

Tipps und Tricks:

Alles richtig gemacht?

Bei Verarbeitungsproblemen während der Modellherstellung sollten folgende Punkte überprüft werden:

1.

Wurde das Mischverhältnis von repliPLAST:Wasser entsprechend der Vorgabe eingehalten?

2.

Waren die Werkzeuge und Behälter trocken und frei von Rückständen?

3.

Ist repliPLAST immer gut – möglichst luftdicht – verschlossen gewesen?

4.

Wurden repliPLAST nach Anmischbeginn kein weiteres Pulver beigefügt?

Wurden diese Fragen mit „JA“ beantwortet haben Sie alles richtig gemacht. Sollten trotzdem Schwierigkeiten auftreten, können Ihnen die folgenden Fragen weiterhelfen. Ansonsten stehen wir Ihnen gerne per Mail oder telefonisch zur Verfügung!

Warum bindet repliPLAST zu schnell ab?

- zu viel repliPLAST oder zu wenig Wasser
- repliPLAST wurde zu lange gerührt.
- das Wasser war zu warm

Warum bindet repliPLAST zu langsam ab?

- zu wenig repliPLAST oder zu viel Wasser
- repliPLAST wurde zu kurz angerührt
- Das Wasser war zu kalt

Warum setzt sich auf der Silikonform Wasser ab?

- zu wenig repliPLAST oder zu viel Wasser.
- repliPLAST wurde zu kurz gerührt.

Warum erreichen die Abformungen keine ausreichende Härte bzw. zerbricht zu schnell?

- zu wenig repliPLAST oder zu viel Wasser
- repliPLAST wurde zu kurz angerührt
- Die erste Abbindephase ist noch nicht abgeschlossen
- Die Form wurde während der Abbindephase bewegt

Warum ist die Abformung weich, unscharf und staubig?

- das Entspannungsmittel war nicht Alkohol und tensidfrei
- repliPLAST ist zu alt
- repliPLAST hat Luftfeuchtigkeit gezogen

Warum sollte repliPLAST untereinander bzw. mit anderen Fremdprodukten nicht gemischt werden?

repliPLAST wird durch Beimischen von Additiven individuell eingestellt, um Präzision, Härte usw. zu erreichen. Dies können je nach Farbe verschiedene Additive sein, die miteinander reagieren wenn sie miteinander gemischt werden. Mögliche Abbindezeiten, weiche Modelle sind nur einige unerwünschte Nebenwirkungen.

Was bedeutet „kunststoffveredelt“?

Aus der industriellen Chemie gibt es einige pulverförmige Kunststoffe, die, homogen gemischt, unter der jeweiligen individuell eingestellten Rezeptur von repliPLAST zu einer wesentlich besseren Fließfähigkeit, Druckfestigkeit und Oberflächenhärte führen.

Was bedeutet „thixotrop“?

Thixotropie bezeichnet die Standfestig- bzw. Fließfähigkeit von repliPLAST, am besten zu erkennen, wenn repliPLAST sofort nach Einfüllen in die Silikonform stehen bleibt und durch rütteln an der Form sich wieder verflüssigt.

Ist repliPLAST auch für Außenanlagen geeignet?

Teils teils, da nach vollständiger Aushärtung repliPLAST bedingt wasserabweisend ist. Durch einen speziellen Auftrag können repliPLAST-Abformungen auch für Gartenbahnarchitektur verwendet werden. In der kalten Jahreszeit sollten die Bauteile aber trocken gelagert werden.

SICHERHEITSHINWEISE:

Kein Spielzeug für Kinder unter 14.

**Staubentwicklung vermeiden.
Reste dürfen über den Hausmüll entsorgt werden**

**Erste Hilfe:
keine bes. Maßnahmen erforderlich.**